

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Камбарский машиностроительный колледж (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего образования
«Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ

Учебной дисциплины **ОП.14 Основы технологии автомобилестроения**

Профиль **технический**

Специальность СПО **23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт
автомобильного транспорта**

Цикл **профессиональный**

Форма обучения **очная**

Вид учебной работы	Объе м, час.	Семестры							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Максимальная учебная нагрузка, час.	174						174		
Обязательная аудиторная нагрузка, час.	116						116		
в том числе:									
Лекции, час.	96						96		
Практические занятия, час.	20						20		
Лабораторные работы, час.									
Курсовой проект (работа), час.									
Самостоятельная работа, час.	58						58		
Виды промежуточной аттестации									
Экзамен, сем.	6 сем						+		
Дифференцированный зачет, сем									
Зачет, сем									

Камбарка 2017 г

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) с по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) **23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта**, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 22.04.2014г. № 383.

Организация- разработчик: Камбарский машиностроительный колледж (филиал) ФГБОУВО «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»

Разработчик: Галанов Н.И.- преподаватель высшей категории Камбарского машиностроительного колледжа (филиала) ФГБОУВО «Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова»

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЯ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта**, базовый уровень

1.2 Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина «**Основы технологии автомобилестроения**» входит в состав профессионального цикла, относится к общепрофессиональным дисциплинам, при освоении специальностей СПО технического профиля на базе основного общего образования.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения ППССЗ техник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.

ОК 5. Использовать информативно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды(подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития,

заниматься самообразованием, сознательно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими видам деятельности:

- ПК 3.1.** Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей;
- использовать технологическую документацию при разработке технологических процессов ремонта деталей.
 - составлять маршруты ремонта деталей и проектировать технологические операции.

- В результате усвоения дисциплины обучающийся **должен уметь**:
- анализировать и выбирать схемы базирования заготовок;
 - выбирать способы обработки поверхностей при ремонте деталей и назначать технологические базы;
 - проектировать технологические процессы механической обработки при ремонте и техпроцессы сборки, схемы сборки;
 - выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку;
 - назначать режимы резания и рассчитывать нормы времени на операции;
 - оформлять технологическую документацию по ЕСТД.

- В результате усвоения дисциплины обучающийся **должен знать**:
- способы обеспечения заданной точности ремонтируемых деталей;
 - технологические процессы производства типовых деталей автомобилей, сборки узлов и автомобилей;
 - классификацию и назначение баз;
 - виды заготовок и схемы их базирования.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося **174** часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **116** часов;
самостоятельной работы обучающегося **58** часов.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	174
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	116
в том числе:	
лабораторные работы	-
практические занятия	20
контрольная работа	2
курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	Не предусмотрено
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	58
в том числе:	
самостоятельная работа над курсовой работой (проектом) (если предусмотрено)	Не предусмотрено

Итоговая аттестация в форме экзамена (шестой семестр)

2.2 Тематический план учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Макс. учебная нагрузка студентов, час.	Количество аудиторных часов при очной (заочной) форме обучения					Самост. работа, ч.
		Всего	Теорет. занятий	Лаб. работы	Практ. работы	Контр. работа	
1	2	3	4	5	6	7	8
Введение	4	2	2				2
Раздел 1. Основы технологии машиностроения	44	34	30		4		10
Тема 1.1. Производственный и технологический процессы	6	4	4				2
Тема 1.2. Точность механической обработки. Качество поверхностей деталей машин	8	6	6				2
Тема 1.3. Выбор баз при обработке заготовок	6	4	4				2
Тема 1.4. Заготовки деталей машин	6	4	4				2
Тема 1.5. Припуски на механическую обработку	4	2	2				2
Тема 1.6. Основные принципы проектирования и правила разработки технологических процессов обработки деталей. Технологическая документация		14	10		4		
Раздел 2. Основы технического нормирования	22	14	9		5		8
Тема 2.1. Классификация затрат рабочего времени. Норма времени и её структура	6	4	4				2
Тема 2.2. Исследование затрат рабочего времени наблюдением. Фотография рабочего времени. Хронометраж.	10	8	4		4		2
Тема 2.3. Методы нормирования трудовых процессов. Нормативы для технического нормирования	6	2	1		1		4
Раздел 3. Методы обработки основных поверхностей типовых деталей на металлорежущих станках.	68	38	37			1	31
Тема 3.1. Обработка наружных и внутренних поверхностей тел вращения на станках токарной группы	8	4	4				4
Тема 3.2. Обработка заготовок на сверлильных и расточных станках	7	4	4				3
Тема 3.3. Обработка резьбовых поверхностей	5	2	2				3
Тема 3.4. Обработка заготовок на шлифовальных станках.	7	4	4				3
Тема 3.5. Обработка заготовок на протяжных станках.	5	2	2				3
Тема 3.6. Отделочные способы обработки поверхностей	2	2	2				

Тема 3.7. Современные методы обработки	5	2	2				3
Тема 3.8. Обработка плоских поверхностей и пазов.	6	3	3				3
Тема 3.9. Обработка фасонных поверхностей	4	2	2				3
Тема 3.10. Обработка шлицевых поверхностей	6	4	4				2
Тема 3.11. Обработка зубчатых поверхностей	13	9	8			1	4
Раздел 4. Технология изготовления типовых деталей автомобилей	22	20	10		10		2
Тема 4.1. Технологии изготовления ступенчатых и коленчатых валов	6	4	2		2		2
Тема 4.2. Технология изготовления рычагов, вилок, шатунов		4	2		2		
Тема 4.3. Технология изготовления гильз		1	1		2		
Тема 4.4. Технология изготовления поршней и поршневых колец		3	1		2		
Тема 4.5. Технология изготовления корпусных деталей (блок цилиндров)		2	2				
Тема 4.6. Технология изготовления зубчатых колес		4	2		2		
Раздел 5. Технология сборки машин. Слесарные, слесарно-сборочные, сварочные и ремонтные работы.	15	10	8		2		5
Тема 5.1. Основные понятия о сборке. Методы сборки.	2	2	2				
Тема 5.2. Сборка типовых сборочных единиц	2	2	2				
Тема 5.3. Проектирование технологической схемы и технологического процесса сборки	4	4	2		2		
Тема 5.4. Слесарные, слесарно-сборочные, ремонтные и сварочные работы	5	2	2				3
Всего:	174	116	96		19	1	58